

Technische Prüfstelle für Messgeräte e.V.  
 Technische Prüfstelle nach §13 Abs. 3 der 1. BImSchV  
 Mecklenburg-Vorpommern  
 An der Molkerei 1  
 18198 Klein Schwaß

Technische Prüfstelle nach §13 Abs. 3 der 1. BImSchV Mecklenburg-  
 Vorpommern | An der Molkerei 1 | 18198 Klein Schwaß

Herr  
 Jens Reinl  
 Tannenweg 3  
 08516 Süderholz/OT Kandelin

Messgeräteprüfstellennummer: MV1  
 Prüfdatum: 16.11.2023  
 Prüfzeitraum: 2. Halbjahr 2023  
 Prüfer: Lipke, Uwe  
 Kundennummer: 339  
 Umgebungstemperatur: 20 °C  
 Umgebungsdruck: 1001 hPa

## PRÜFBERICHT

Stand 6.16.76.23

für Messgeräte zur Emissionsmessung und Messung der Brennstoffeuchte nach VDI 4208 Blatt 2

Geräte-Nr.: 2733420	Hersteller: Testo	Typ: 380
Software-Version: Testo 380 1.18	Software eignungsgeprüft: ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>	
Messgeräte-Identifikationsnummer bei Eingang: T T   S M M V 1 3 3 4 2 0   M V 1   1 1 2 2		

Prüfkriterium Sollwert	Prüfgas Istwert	Toleranzbereich <sup>1)</sup>	Messgerät Istwert	Abweichung Istwert	Bewertung
O <sub>2</sub> : 5 %	5	Prüfgasistwert ± 0,40 %			
O <sub>2</sub> : 15 %	15	Prüfgasistwert ± 0,40 %	15,2	0,2	✓
CO: 400 x 10 <sup>-6</sup> (Holz und Stroh)	405	± 0,27 x Prüfgasistwert			
CO: 1700 x 10 <sup>-6</sup> (Holz und Stroh)	1730	± 0,12 x Prüfgasistwert	1615	-115	✓
Druckdifferenz 25 Pa		± 4 Pa	25	0	✓


Anzahl der Kavitäten <sup>2)</sup>	300 <sup>2), 3)</sup>	± 10 Kavitäten	300	0	✓
Empfindlichkeit des Quarzes 56 Hz <sup>2)</sup>		± 14 Hz	54,4	-1,6	✓
Vom Gerät angezeigte Nullpunktstabilität innerhalb des Toleranzbereiches von ± 1,5 Hz <sup>2)</sup>				ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>	

Abgastemperatur 125 °C	± 2 K	126	1	✓
Ansaugschlauch dicht ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>	Ballpumpe vorhanden ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>	Zeit zur Stabilisierung ≤ 15 Min. ja <input checked="" type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>		

Messgeräteidentifikationsnummer nach Prüfung:	T T   S M M V 1 3 3 4 2 0   M V 1   1 1 2 3
Bemerkungen: Barcode: 16015340 - Gerät ist für den Einsatz von Messungen an BHKW nicht geprüft und somit nicht zugelassen.	

### Die Prüfung wurde bestanden

Klein Schwaß 16.11.2023  
 Ort / Datum

  
 Prüfer

  
 Fachlich Verantwortlicher

- Die zulässigen Toleranzen setzen sich aus den Unsicherheiten des Prüfmittels (z.B. Prüfgas) und der Prüfeinrichtung und der Mindestanforderung nach VDI 4208 Blatt 1 bis Blatt 3 zusammen. Alle Angaben absoluter Volumen beziehen sich auf den jeweiligen Referenzzustand nach VDI 4208 Blatt 2 und Blatt 3.
- Als bestimmende Messgrößen des testo 380 Feinstaubmessgerätes nach VDI 4208 Blatt 2 sind im Abschnitt 6.53 des Eignungsprüfberichts M-BI 1140-00/12 folgendes festgelegt:
  - Anzahl der geförderten Kavitäten des Rotationsverdünners innerhalb von 15 Minuten
  - Quarzsteigung (Frequenzverschiebung bei simulierter Quarzbelegung).  
Die Nullpunktstabilität des Quarzes wird als separates, attributives Prüfmerkmal mit berücksichtigt.
- im Prüfmodus (15 U/min).
- wie Punkt zwei, jedoch für 750 Kavitäten nach verkürzter Prüfzeit innerhalb 5 min. Nur gültig für: testo 330-2 LL V2010 (0632 3307) ab Version 2.08, testo 380 ab Version 1.12, Sonde ab Version 1.03.